



SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA00989

Hersteller	Schlosserei Gruber GmbH Zillerstraße 18 6274 Aschau, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	Schlosserei Gruber GmbH Zillerstraße 18 6274 Aschau, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018
Ausführungs-klasse	Bis einschließlich EXC 2
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	141 - Wolfram-Inertgasschweißen 135 - Metall-Aktivgasschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 - S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 Nichtrostende Stähle nach EN 1090-2, Tabelle 4 (Gruppe 8.1)
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Gruber Christoph, geb.: 17.02.1993 IWS / Schweißtechniker (S)
Vertreter	-
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00989
Gültigkeitsbeginn	13.03.2014 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	12.03.2026

Leonding

ORT

13.03.2024

DATUM

Mastnak Alexander
Dipl.-Ing. *

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



TÜV AUSTRIA
GMBH
Deutschstraße 10
A-1230 Wien





ZERTIFIKAT

der Konformität
der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr.: 0408-CPR-TA00989

Gemäß der EU Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Bauteile für Stahltragwerke

Harmonisierte Norm	Art/Ausführungs-klasse des Bauproduktes	Deklarationsmethode
EN 1090-1:2009+A1:2011	Tragende Stahlbauteile bis EXC 2 nach EN 1090-2 mit Korrosionsschutz und statischer Bemessung	2 und 3a nach Tab. A.1 der EN 1090-1

hergestellt durch oder für

**Schlosserei Gruber GmbH
Zillerstraße 18
6274 Aschau, Österreich**

und hergestellt im Werk / den Werken

**Schlosserei Gruber GmbH
Zillerstraße 18
6274 Aschau, Österreich**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt

Dieses Zertifikat wurde erstmals am **13.03.2014** ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und /oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden. Die nächste Überwachung ist am **12.03.2026** fällig.

Leonding

ORT

13.03.2024

DATUM

Mastnak Alexander
Dipl.-Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



certification

**TÜV AUSTRIA
GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien

